

2017-08-24 19:18:53

Un mélange de différents types d'argile forme la base de ces briques de parement. Ce mélange est idéal pour la production de briques faites-main. La couleur finale est obtenue en utilisant des types de sables spécifiques pour le sablage de surface.

## COLORIS

anthracite-noir uniforme

## FORMAT

FAIT-MAIN

WF 208 x 98 x 51 mm

DF 208 x 101 x 65 mm

LF40 244 x 92 x 42 mm

*Les différentes cuissons peuvent présenter des légères variations des dimensions moyennes.*

## CARACTERISTIQUES SPECIFIQUES



NEN EN 771-1 Cat. I - HD

Résistance à la compression norm	$\geq 17,5 \text{ N/mm}^2$
Dimensions: catégorie de tolérance	T2
Dimensions: catégorie de plage	R1
Stabilité dimensionale	NPD (Performance non déterminée)
Adhérence maçonnerie (collée)	$0,15 \text{ N/mm}^2$ ( $0,30 \text{ N/mm}^2$ )
Teneur en sels solubles actifs	S2
Réaction au feu	Euroclasse A1 (TOC < 0,1%)
Absorption d'eau	$\leq 8\% \text{ m/md}\%$ (m/md)
Taux initiale absorption d'eau	$0,5 - 1,5 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}$
Perméabilité à la vapeur	50/100 (EN 1745)
Masse volumique absolue sèche	$\text{kg/m}^3$ (D1)
Masse volumique apparente sèche	$1880 \text{ kg/m}^3$ (D1)
Conductivité thermique équivalente	$0,56 \text{ W/m.K}$
Résistance au gel / dégel	F2
Substances dangereuses	NPD (Performance non déterminée)

### Usines:

Vandersanden Hedikhuizen  
Bokhovenseweg 8  
5256 TC HEDIKHUIZEN (NL)

Vandersanden Spijk  
Spijksedijk 25  
6917 AD SPIJK (NL)